

# Die MicorMIG-Serie

Trafo war gestern – **Micor-Invertertechnologie ist heute. Einfach besser.** Der MIG-MAG-Allrounder für jeden Einsatz.

Zuverlässig, robust, einfach zu bedienen und dabei noch kostengünstig in der Anschaffung. Das sind Eigenschaften, die man bisher eher einer stufengeschalteten MIG-MAG-Schweißanlage zugesprochen hat. Höchste Zeit umzudenken. Denn die Lorch MicorMIG **setzt neue Maßstäbe** und macht das Umsteigen auf ein modernes, stufenlos einstellbares Schweißsystem einfach und effektiv. Sie überzeugt dabei sowohl durch **optimale Schweißigenschaften** als auch durch ihr hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis und präsentiert sich als die einfach **bessere Alternative zur herkömmlichen Trafo-Anlage**. Denn die ist nur so gut, wie ihre Hardware zulässt. Die MicorMIG kann einfach mehr, und bietet praktische Vorteile, wie **Endkraterfüllung** und mehrstufige **Dynamikregelung**, einfach serienmäßig. Drei Bedienkonzepte stehen bei der MicorMIG zur Auswahl, von ganz einfach – wie bei einer Trafo-Anlage – bis zur Komfort-Bedienung mit Display und begeistern durch ihre intuitive Handhabung. Dazu das **Riesen-Plus**: die



**patentierte Micor-Technologie** sorgt für Top-Schweißigenschaften und hilft jedem Schweißer perfekt zu schweißen. Bei Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Anlage ist zudem EN 1090 zertifiziert und **voll upgradefähig**. Bei Bedarf lädt man weitere Funktionen und Schweißverfahren einfach nach und bleibt so zukunftsicher. Bei einer Trafo-Anlage undenkbar. Die MicorMIG kann's. Kompromisslos gut.

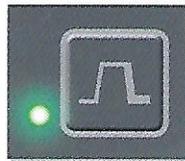


## Die MicorMIG auf einen Blick

- ✓ stufenloser Schweißinverter zum MIG-MAG-Schweißen
- ✓ die innovative und patentierte Micor-Technologie sorgt für maximale Leistung
- ✓ herausragende Schweißigenschaften bei Stahl, Edelstahl und Aluminium
- ✓ optimal geeignet für Mischgas und CO<sub>2</sub>
- ✓ mit Elektrodenschweißfunktion
- ✓ upgradefähig mit weiteren Funktionen und Schweißverfahren, wie z.B. SpeedArc für bis zu 30 % schnelleres MIG-MAG-Schweißen
- ✓ erhältlich als Kompaktanlage oder mit separatem Drahtvorschubkoffer
- ✓ wahlweise gas- oder wassergekühlt
- ✓ industrieller 4/2-Rollen Präzisions-Drahtvorschub; optional mit 4/4-Rollen Präzisions-Drahtvorschub lieferbar
- ✓ „3 Schritte und Schweißen“ - Bedienkonzept
- ✓ drei Bedienfelder zur Wahl: Basic, BasicPlus, ControlPro (Synergie-Steuerung ab BasicPlus)
- ✓ mit zuschaltbarer Endkraterfüllung und mehrstufiger Dynamikregelung
- ✓ digitale Anzeige von Schweißstrom und Spannung
- ✓ Benutzeridentifikation über RFID möglich
- ✓ Möglichkeit zur Fernregelung am Powermaster-Brenner
- ✓ optional ausrüstbar für Push-Pull-Brenner und Lorch NanoFeeder (für bis zu 50 m Reichweite)
- ✓ im robusten, voll verlastbaren Gehäuse. Ab MicorMIG 350 standardmäßig im Industriegehäuse mit verbreitertem Fahrwerk
- ✓ gefertigt und geprüft nach DIN EN 60974-1, mit CE- und S-Zeichen sowie IP 23

## Perfekt MIG-MAG - bis zum Schluss.

Auch am Nahtende kennt die MicorMIG keine Kompromisse. Bei stufengeschalteten Anlagen bildet sich am Schweißnahtende eine Einfallstelle, der sogenannte Endkrater. Das sieht nicht nur unschön aus, sondern stellt eine Schwachstelle in Ihrer Schweißnaht dar und kann im schlechtesten Fall zu Rissen führen. Qualität sieht anders aus. Die MicorMIG bietet Ihnen eine sichere und einfache Lösung: Direkt am Bedienfeld kann ganz bequem die **Qualitätsfunktion „Endkraterfüllung“** zugeschaltet werden. Der Schweißstrom wird nicht abrupt beendet, sondern gezielt abgesenkt. Das Schmelzbad kann in Ruhe abkühlen und der Endkrater wird bei niedrigerer Energieeinbringung automatisch mit Material gefüllt. Das Ergebnis: **ein Nahtbild, das komplett überzeugt.**



Ohne Endkraterfüllung



Mit Endkraterfüllung - perfektes Nahtende

## 3 Schritte und Sie schweißen Perfektion

1. Verfahren / Betriebsart wählen
2. Schweißstrom einstellen
3. Feinjustierung Lichtbogen

## Gemacht wie gedacht: Dynamikregelung auf Knopfdruck.

Sie kennen es aus der Praxis. Jede Trafo-Anlage hat ihre eigene Charakteristik. Die eine hat einen etwas weicheren, die andere einen etwas härteren Lichtbogen. Doch jeder Schweißer hat seinen eigenen Geschmack und seine Vorstellungen, wie er den Lichtbogen optimaler Weise haben möchte – **weicher und länger, kürzer und härter oder genau mitten drin.** Individualität ist gefordert, die eine Trafo-Anlage nicht ohne weiteres bieten kann. Anders bei der MicorMIG: hier verändert man **ganz nach Bedarf** der anstehenden Arbeitsaufgabe und Schweißposition **die Dynamik des Lichtbogens** und findet einfach und schnell die individuell beste Lichtbogeneinstellung. Den Rest erledigt die **intelligente Lichtbogen-Regelungstechnik** der MicorMIG. Alle wichtigen Parameter werden automatisch im Hintergrund gesteuert, für ein perfektes Gelingen Ihrer Schweißnaht.



Lichtbogeneinstellung: weich

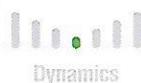
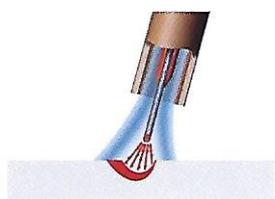


längerer Lichtbogen



Dynamics

Lichtbogeneinstellung: mittel

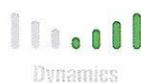


Dynamics

Lichtbogeneinstellung: hart



kürzerer Lichtbogen



Dynamics

# Lassen Sie sich bedienen – die

Basic



- ✓ stufenlose Schweißstromereinstellung
- ✓ Volt- und Ampereanzeige
- ✓ zuschaltbare Endkraterfüllung
- ✓ 3-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung

BasicPlus



- ✓ stufenlose Schweißstromereinstellung
- ✓ Volt- und Ampereanzeige
- ✓ zuschaltbare Endkraterfüllung (einstellbar im Untermenü)
- ✓ 7-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- ✓ Synergie-Steuerung
- ✓ Schweißprogramm-Auswahl im Vorschubraum
- ✓ volle Upgradefähigkeit



Kein Hin-und-Her mehr zwischen Werkstück und Maschine. Alle Bedienkonzepte kombinierbar mit der Powermaster-Fernregelbrenner-Technologie von Lorch.

## Die MicorMIG wächst mit „Ihren“ Zukunftssicher durch eingebaute

Eine Trafo-Anlage ist, wie sie ist. Die Hardware begrenzt ihre Leistungsfähigkeit und den Funktionsumfang. Anders bei der MicorMIG. Mit ihr bleiben Sie absolut **flexibel durch die Upgrade-Fähigkeit** und den modularen Aufbau der voll-digitalen Bedienfeld-, Steuerungs- und Inverter-Technologie. Dies bietet zum einen **maßgeschneiderte Lösungen** für die Erfüllung der betrieblichen Schweißaufgaben und zum anderen die Sicherheit, auch zukünftig am technischen Fortschritt teilnehmen zu können. Es war noch nie so einfach, eine Schweißanlage an wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anzupassen und produktivitätssteigernde



# Qualitätsmanagement leicht gemacht.

## Die kostensparende Lösung zur EN 1090.

Für alle Betriebe, die im bauaufsichtlichen Bereich schweißen, ist die Einhaltung der Norm EN 1090 spätestens ab Mitte 2014 ein absolutes Muss. Für alle ausgeführten Schweißarbeiten ist der Nachweis der Eignung der eingesetzten Schweißverfahren Pflicht. Mit der Lorch MicorMIG können Sie beim Thema Schweißen und EN 1090 ganz entspannt bleiben. Denn bereits mit der MicorMIG BasicPlus-Version (mit synergetischer Steuerung und Einstell-Automatik) sind sowohl Kleinbetriebe als auch größere Unternehmen in der Lage, den geforderten Konformitätsnachweis nach **EN 1090** für Bleche bis zur Streckgrenze von 355 N/mm<sup>2</sup> **schnell, effizient und kostensparend** zu erbringen. Mit der zugehörigen EN 1090 WPS-Mappe sparen Sie sich zeit- und kostenintensive Einzelprüfungen, denn für Standard-Schweißverfahren sind - **von einer zugelassenen Prüfstelle zertifiziert** - alle relevanten Schweißanweisungen enthalten. Zusätzlich ist die MicorMIG mit Lorch Q-Data kombinierbar, einem einfachen Recorder-System, das **Schweißdatendokumentation** so macht, wie sie sein soll: nämlich einfach einfach. Dazu eine Auswertungs- und Dokumentations-Software, die Ihren kompletten Schweißbetrieb übersichtlich abbildet. Der Lorch **Kalibrierungs-Service** rundet das EN 1090 Vorteilspaket von Lorch ab und stellt sicher, dass Sie dauerhaft nach den WPS-Vorgaben schweißen. Mit Lorch-Qualität „Made in Germany“ sind und bleiben Sie fit für die Zukunft.



## Die Leistungsvarianten



Schweißbereich	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
MIG-MAG	30 - 300 A	30 - 350 A	30 - 400 A	30 - 500 A
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schweißbare Gase	Mischgas + CO <sub>2</sub>			
<b>Schweißbare Drähte</b>				
Stahl ø in mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Alu ø in mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
CuSi ø in mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
<b>Norm-Einschaltdauer (ED) gemessen nach deutschem Qualitätsstandard DIN EN 60974-1 bei 40 °C</b>				
Strom bei 100% ED (40° C)	200 A	250 A	290 A	370 A
Strom bei 60 % ED (40° C)	250 A	300 A	350 A	430 A
ED bei max. Strom (40° C)	45%	45%	45%	45%
<b>Gerät</b>				
Netzspannung	3 - 400 V			
Zulässige Netztoleranz	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%
Netzabsicherung, träge	32 A	32 A	32 A	32 A
Maße in mm (L x B x H)	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Gewicht (Kompaktanlage, gasgekühlt)	51 kg	60 kg	64 kg	73 kg
<b>Extras</b>				
EN1090/WPS-Booklet	○	○	○	○